

OECD CODE 2 ABSTRACT

AGRICULTURAL AND FORESTRY TRACTOR PERFORMANCE TEST

OECD Approval number/ Numéro d'agrément OCDE	2/3 376
OECD Approval Date/ Date d'agrément OCDE	24/11/2023
Make/ Marque	CASE IH
Model/ Modèle	PUMA 200 CVX
Type/ Type	4WD
Transmission/ Transmission	Continuously variable transmission / Transmission à variation continue
Speed/ Vitesse d'avancement maximale	50 km/h
Manufacturer/ Constructeur	CNH Industrial Italia S.p.A.
Testing station/ Station d'essai	DLG - Germany



Copyright (including the right of translation, reprint and copying) reserved by OECD

SPECIFICATION

ENGINE/ MOTEUR

<i>Make/ Marque</i>	FPT Industrial
<i>Model/ Modèle</i>	F4DGE613U*Vxxx
<i>Type/ Type</i>	Diesel engine, water-cooled, 4 stroke / Moteur diesel, 4 temps, refroidi par eau
<i>Supercharging/ Suralimentation</i>	Yes/Oui
<i>Cylinders/ Cylindres</i>	6
<i>Disposition/ Disposition</i>	Vertical in-line/ Verticale en-ligne
<i>Capacity/ Cylindrée</i>	6728 cm ³
<i>Cooling/ Refroidissement</i>	Liquid / Liquide

TRANSMISSION/ TRANSMISSION

<i>Gear box/ Boite de vitesses</i>	CVT
<i>Number of forward and reverse speeds/ Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	4 2
<i>Speed at rated engine speed/ Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	N.A.

POWER TAKE-OFF SPECIFICATION/ PRISE DE FORCE SPECIFICATION

<i>Standard Power take-off speed/ Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Power take-off at rated engine speed/ Vitesse au régime nominal du moteur</i>	616 min ⁻¹	1151 min ⁻¹
<i>Diameter of the shaft/ Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Number of splines/ Nombre de cannelures</i>	6	6
<i>Standard Power take-off speed/ Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540E min⁻¹</u>	<u>1000E min⁻¹</u>
<i>Power take-off at rated engine speed/ Vitesse au régime nominal du moteur</i>	744 min ⁻¹	1390 min ⁻¹
<i>Diameter of the shaft/ Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Number of splines/ Nombre de cannelures</i>	6	6

Copyright (including the right of translation, reprint and copying) reserved by OECD

PTO TEST RESULTS / RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

One hour test at maximum power / Essai d'une heure à la puissance maximale

Power, Engine and Power take-off speed/ Puissance: Régime moteur et prise de force	142.15 kW	1800 min ⁻¹	941 min ⁻¹
Hourly and specific fuel consumption/ Carburant: Consommation horaire, Spécifique		38.49 l/h	226 g/kWh
Hourly and specific reagent consumption/ Agent réducteur: Consommation horaire, Spécifique		3.22 l/h	24.7 g/kWh

Test at maximum power at rated engine speed / Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

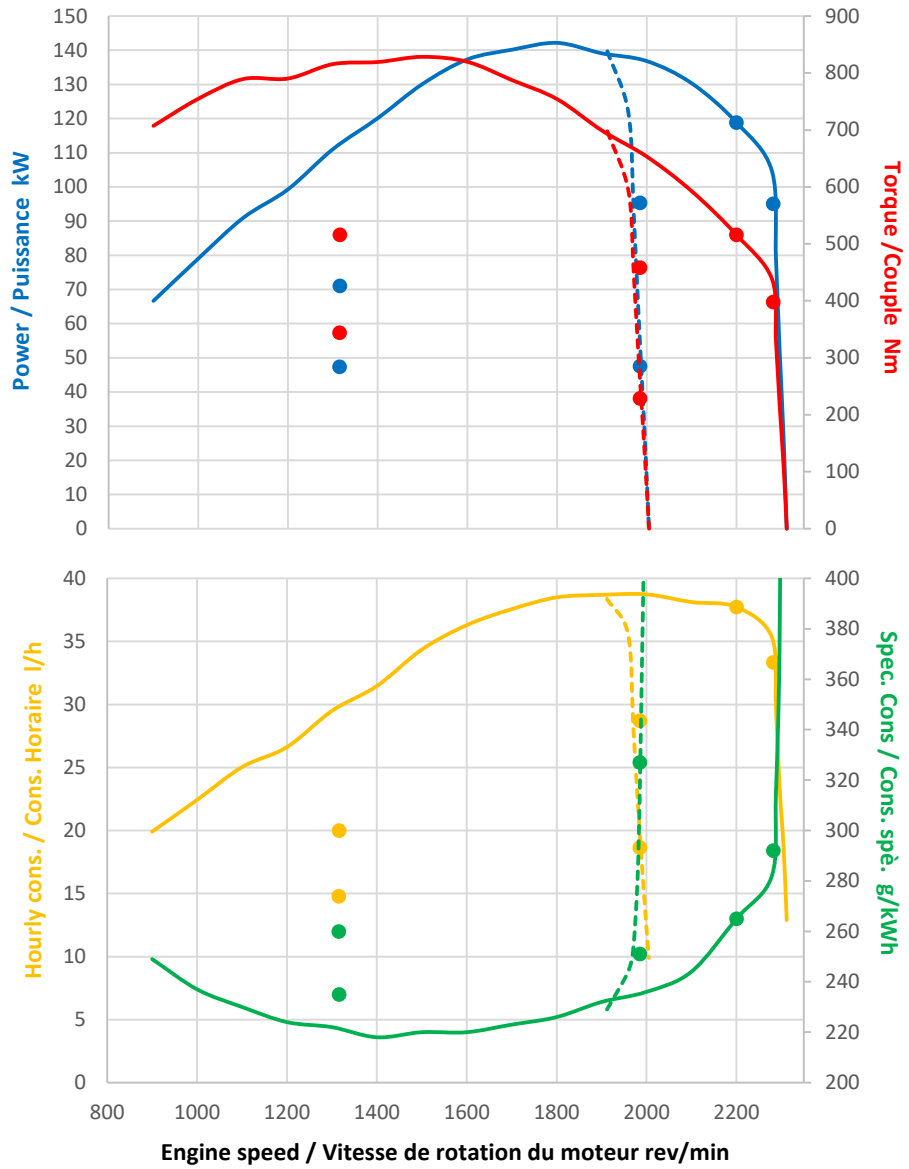
Power, Engine and Power take-off speed/ Puissance: Régime moteur et prise de force	118.84 kW	2200 min ⁻¹	1151 min ⁻¹
Hourly and specific fuel consumption/ Carburant: Consommation horaire, Spécifique		37.73 l/h	265 g/kWh
Hourly and specific reagent consumption/ Agent réducteur: Consommation horaire, Spécifique		2.44 l/h	22.4 g/kWh

Test at standard Power take-off speed / Essai au régime normalisé de la prise de force

Power, Engine and Power take-off speed/ Puissance: Régime moteur et prise de force	139.7 kW	1912 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Hourly and specific fuel consumption/ Carburant: Consommation horaire, Spécifique		38.4 l/h	229 g/kWh
Hourly and specific reagent consumption/ Agent réducteur: Consommation horaire, Spécifique		3.23 l/h	24.6 g/kWh

<u>Maximum torque, Engine speed corresponding/ Couple maximum, Régime correspondant</u>		828.4 Nm	1500 min ⁻¹
---	--	----------	------------------------

Copyright (including the right of translation, reprint and copying) reserved by OECD



Copyright (including the right of translation, reprint and copying) reserved by OECD

HYDRAULIC PERFORMANCE AND POWER LIFT TEST/ ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Hydraulic system/ Système hydraulique

closed centre / centre fermé

Relief valve pressure setting (tolerance)/

20.0±0.7 Mpa

Pression de réglage du clapet de décharge

HYDRAULIC PERFORMANCES/ PERFORMANCES HYDRAULIQUES

At maximum hydraulic power/ A puissance hydraulique maximale

Flow rate, Pressure, Power (couplers: 1 pair)	141.54 l/min	15.17 Mpa	36.96 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib.: 1 pair)			
Flow rate, Pressure, Power (couplers: 2 pairs or +)	155.70 l/min	19.10 Mpa	49.60 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib.: 2 pairs ou +)			

POWER LIFT/ LEVAGE

Maximum corrected force exerted through full range/

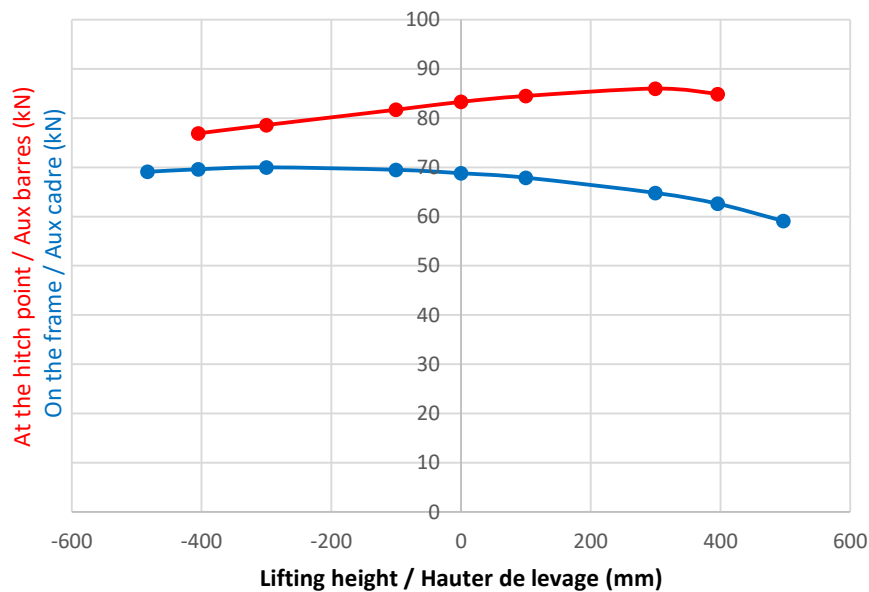
Force maximale corrigée exercée durant la course complète

At the hitch point/ aux bras inférieurs

76.9 kN

On the frame/ au cadre

59.1 kN



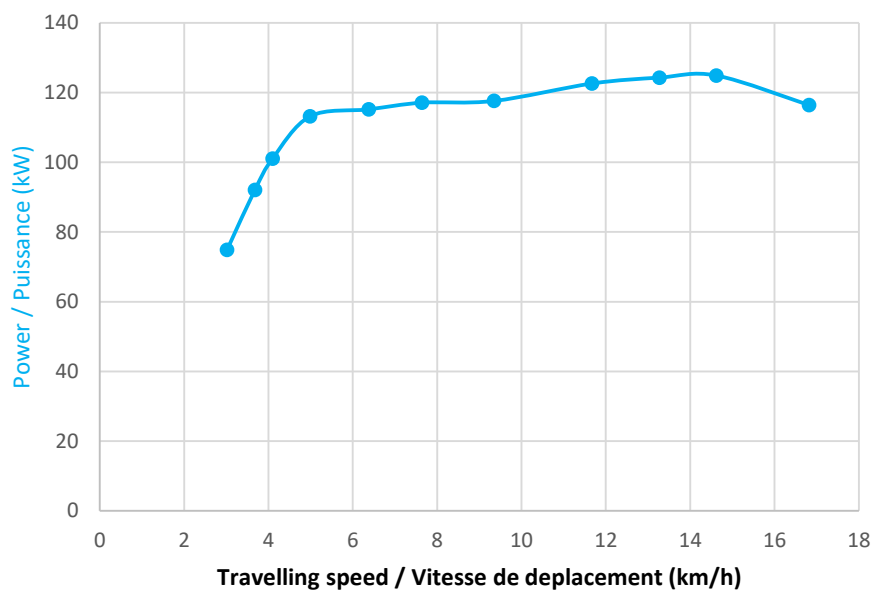
Copyright (including the right of translation, reprint and copying) reserved by OECD

DRAWBAR TEST/ ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Front tyres, Rear tyres/ Pneumatiques avant, arrière	600/65 R28	650/75 R38
Inflation pressure/ Pression de gonflage	80 kPa	80 kPa

UNBALLASTED/ NON ALOURDI

Total mass/ Masse totale	10100 kg
Maximum drawbar pull/ Effort maximal de traction	89.20 kN
at speed of/ à la vitesse de	3.68 km/h
Maximum power/ Puissance maximale de traction	124.9 kW
at speed of/ à la vitesse de	14.62 km/h



Copyright (including the right of translation, reprint and copying) reserved by OECD